

ITW Industrial Finishing

BINKS® • DEVILBISS®

DEVILBISS



Sistemas Industriales de Recubrimiento

DeVilbiss Ransburg de México S.A. de C.V.

www.devilbiss-gema.com.mx

ventas@devilbiss-gema.com.mx

ESENCIALES AL SELECCIONAR EQUIPOS EN GENERAL PARA RECUBRIMIENTOS

SELECCION DE LA PISTOLA PULVERIZADORA

De importancia vital para cualquier trabajo de pintura pulverizada es el tipo de pistola a ser usada.

Hay varios modelos disponibles, cada uno de ellos, con características para un trabajo específico.

Los factores a considerar para la selección de la pistola son: capacidad, que determinará el tipo de aplicación de la pintura, construcción y materiales usados, puesto que estos afectan la durabilidad, funcionamiento y facilidad del servicio.

La eficiencia derivada de tener la mejor pistola para el trabajo, elimina las diferencias de precios entre los distintos modelos.

FILTROS REGULADORES

Hasta la más fina pistola pulverizadora está sujeta a funcionamiento errático, a no ser que el suministro de aire y de fluido sea constante y controlado, dentro de los límites permisibles.

La fluctuación que ocurre en todas las líneas de aire al entrar en funcionamiento con herramientas neumáticas, tiene efectos desastrosos en el acabado de cualquier trabajo de pulverización, al aumentar y disminuir las presiones de la línea de aire.

Los reguladores y filtros de aire evitan este problema tan común, asimismo humedad, aceite o escamas de los tubos de aire, son eliminados. De no existir estos filtros daría por resultado imperfecciones en los acabados; la selección de estos instrumentos es esencial.

Una buena selección, teniendo en consideración capacidades tanto en presiones como en volúmenes, redundará en excelentes acabados.

BOQUILLAS Y TOBERAS

Debido a que todas las pinturas no se pulverizan igualmente y, a que el volumen de aire comprimido disponible es a veces limitado, para la mayoría de las pistolas, hay disponible una variedad de combinaciones de boquilla y tobera que garantizan la atomización ideal y la calidad de los resultados.

La selección de la boquilla de aire y toberas es un detalle que requiere mucho cuidado y análisis.

En los casos en que la pistola vaya a ser usada con una variedad de materiales, es aconsejable seleccionar varias de ellas, para obtener el máximo rendimiento en cada caso.

Las tablas selectoras en que se numeran las boquillas y toberas indican las características del patrón de recubrimiento para la mayoría de los materiales comunes. Además indican la presión y volumen de aire requeridos.

SUMINISTRO DE AIRE

El suministro de aire de cualquier sistema de pulverización es la fuente de potencia para la operación. Si no es adecuada, ni debidamente suministrado, el sistema entero está sujeto a un rendimiento inseguro.

Primero, un compresor de la capacidad adecuada es esencial, puesto que el suministro de aire sirve de fuente de potencia para muchos trabajos del taller o la industria, un cálculo sensato de la carga máxima del compresor es necesario para establecer la demanda, y definir el tamaño del tanque de reserva de aire que alimenta al sistema.

Para una correcta selección del compresor deberán emplearse las tablas de análisis de la carga del aire comprimido para garantizar el suministro adecuado que es esencial para el rendimiento constante del sistema de pulverización.

RECIPIENTE DE PINTURA

El suministro de pintura a la pistola pulverizadora puede surtirse de varias maneras y cada una tiene ventajas que son obtenibles bajo ciertas condiciones de trabajo.

La selección de uno o varios recipientes de pintura de los que mejor se adapten al trabajo pueden ahorrar tiempo y aumentar considerablemente la utilidad y rendimiento de cualquier instalación de pintura.

Los vasos fijos se ofrecen en una variedad de tamaños con el objeto de evitar recipientes demasiado grandes cuando se requiera retocar con pequeñas cantidades de material. En los casos de trabajo de alta producción los recipientes de pintura llamados comúnmente tanque ahorran tiempo de rellenado.

Al seleccionar el equipo es importante comparar el recipiente con las necesidades del trabajo, específicamente la cantidad de pintura a ser desplazada.

PULVERIZADORAS DE BAJA PRODUCCION

MGQ-300

Pistola económica de baja producción diseñada para la aplicación de materiales estándar, con puerto de entrada de aire incorporado al cuerpo de la pistola, vaso lijado y boquilla con abanico convencional. Cuerpo de aluminio pintada en negro con pintura en polvo.

CARACTERISTICAS

Entrada de aire: 1/4" NPS (M)

Peso Neto: 564 gramos.



MGQ-500 PLUS

Pistola de baja producción fabricada para la aplicación de todo tipo de pinturas, barnices y tintas, incluso materiales abrasivos. El diseño de la aguja, tobera y boquilla permiten obtener un patrón de abanico más amplio (12").

CARACTERISTICAS

Alimentación por presión.

Vaso de aluminio de 1 lt.

Aguja: Acero Inoxidable grado 303

Tobera: Acero endurecido

Entrada de aire 1/4" NPS (M)

Peso neto: 610.5 gramos

MGQ-500 PRO

Pistola diseñada para uso rudo. Capaz de aplicar materiales de recubrimiento para madera y metales. Incluye control de aire en el gatillo así como una boquilla de mezcla interna y una de mezcla externa. Abanico: 12".

CARACTERISTICAS

Alimentación por presión sin escape continuo de aire.

Vaso de aluminio de 1 lt.

Aguja: Acero inoxidable grado 303

Tobera: Acero endurecido

Entrada de aire inferior:

1/4" NPS (M)

Peso neto: 614.5 gramos.



MODELO: MGQ-500

Pistola pulverizadora económica para aplicaciones generales, ideal para reacondicionamiento de automóviles y talleres. Para trabajar con compresores pequeños, es del tipo de escape continuo de aire.

CARACTERISTICAS:

Entrada de aire: 1/4" NPS (M)

Peso Neto: 595 gramos.

PULVERIZADORAS DE ALTA PRODUCCION

EGA-610

Conjunto de pistola de retoque EGA-503-390 E, y vaso PC-538, de 180 C.C. Ideal para trabajos de retoque y decorado.



JGA-603 EX

Conjunto de pistola y vaso de succión compuesto por una pistola JGA-503-30-EX y vaso TGC-550 de 1 lt. de capacidad.

JGA

Pistola de alta producción, para atomizar cualquier material de recubrimiento. Su gran capacidad, diseño compacto y durabilidad la hacen la favorita del pintor profesional.

CARACTERISTICAS:

Cuerpo de aluminio forjado rígido y liviano, el cuerpo de la pistola resiste el manejo severo y el desgaste prematuro en servicio, por pesado que éste sea.

Entrada de aire: 1/4" NPS (M)

Peso Neto 625 gramos.



GFG-618

Pistola convencional de gravedad, diseñada para aprovechar al máximo las pinturas, es ideal para aplicar materiales de alta viscosidad ya que pueden ser compatibles las diferentes combinaciones de aguja, tobera y boquilla que van desde 1.1 mm hasta 2.8 mm. de diámetro.

CARACTERISTICAS:

Entrada de aire: 1/4" NPS (M)

Vaso de aluminio de 1 lt.

Peso: 770 gr.

DE ALIMENTACION A PRESION

MODELO QM

Los recipientes de pintura ofrecen la manera más conveniente de abastecer pintura cuando se requieren cantidades grandes de un solo color.

EL USO DE RECIPIENTES DE PINTURA PRESENTA CUATRO VENTAJAS PRINCIPALES

- Le permite que el flujo de material sea constante y regulado con exactitud de acuerdo a las necesidades de producción.
- Provee una capacidad de ajuste para poder trabajar con materiales de DIFERENTES VISCOSIDADES, disminuyendo o aumentando la presión según sea el caso, ya que cuenta con los aditamentos de seguridad necesarios para su uso.
- Representa ahorro de tiempo al evitar el llenado constante de recipientes menores.
- Facilita el manejo de la pistola y evita esfuerzos innecesarios en el pintor.

Disponible con agitador manual, con agitador neumático y sin agitador.

QM-605

ESPECIFICACIONES:

Presión máxima en el interior del tanque:
5 kgs./cm² (70 Lbs./Pulg.2)
Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M)
Salida de aire: 6.3 mm.
1/4" NPS (M)
Salida de material: 9.5 mm. 3/8" NPS (M)



VASOS DE ALIMENTACION DE PINTURA

MODELO PC-538

Usado con la pistola EGA-502. Capacidad 180 ml. cambio rápido, tapa con rosca.



MODELO GB-34

Este vaso es usado con las pistolas MGQ. Fabricado con proceso de conformado en frío; sin costura.

MODELO KB-555

Vaso de presión de 2 lts. Con tapa y anillo enroscado, ideal para trabajar con pistolas de alta producción o pistolas HVLP.



MODELO TGC-550

Para usarse con las pistolas JGA. Fabricación con proceso de conformado en frío y fondo reforzado. Cambio rápido.

SOPLETEADORAS, LIMPIADORAS Y LUBRICADORAS

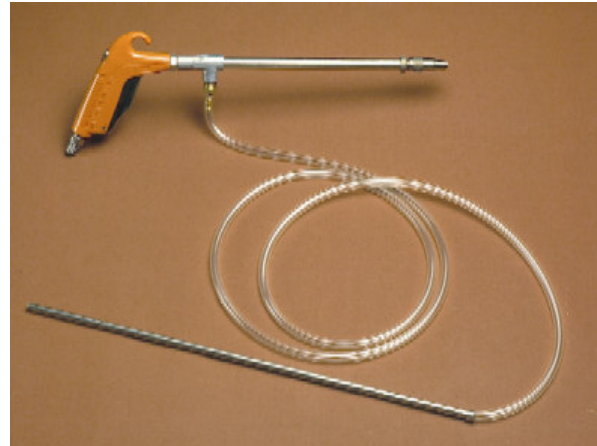
DGD-520 PISTOLA LIMPIADORA

Pistola lubricadora que pulveriza materiales orgánicos de limpieza como nafta, esencias minerales, Tricloruro Etilénico y otras soluciones disolventes. Usada para limpiar motores, repuestos y productos similares.

Boquilla de extensión de 229 mm. 9" ajustable, manguera especial para fluidos de 2.30 mts. extensión metálica para succionar fluidos directamente del recipiente original.

ESPECIFICACIONES:

Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M) Consumo de aire: 4.5 P.C.M a 50 L.P.C.



DGA-511 PISTOLA SOPLETEADORA

Pequeña y compacta, cuerpo metálico, gatillo tipo botón, boquilla desmontable, válvula de aire integrada.

ESPECIFICACIONES:

Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M) Consumo de aire: 3.8 P.C.M.

DGD-505

PISTOLA SOPLETEADORA

De un flujo concentrado de aire. Diseñada para trabajo rudo. Cuerpo liviano, gatillo metálico integrado, válvula de aire de amplio flujo, boquilla metálica.

ESPECIFICACIONES:

Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M)
Consumo de aire: 16 P.C.M. a 80 L.P.C.



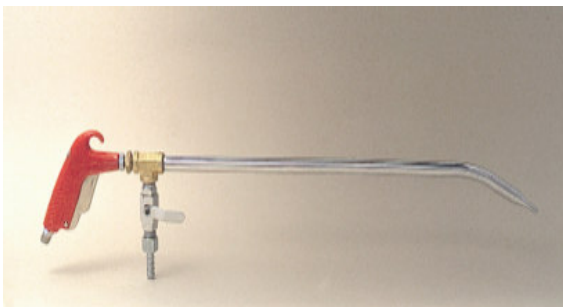
HM-522

PISTOLA LUBRICADORA

Pulveriza y aplica aceites penetrantes o lubricantes de baja viscosidad. Usada para aplicaciones en áreas de difícil acceso.

ESPECIFICACIONES:

Recipiente de aluminio con fondo reforzado con capacidad de 0.725 lts. Boquilla ajustable. Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M) Consumo de aire: 3.5 P.C.M. a 50 L.P.C.



DGD-525 PISTOLA DE LAVADO

Expulsa un chorro continuo regulado de agua; usada en centros de servicio automotriz por su fácil montaje en tuberías de agua. Cuerpo de plástico resistente a la manipulación, gatillo metálico integrado, válvula de aire de amplio flujo, entrada de fluido de latón estriado que asegura un acoplamiento perfecto.

ESPECIFICACIONES:

Entrada de aire: 6.3 mm.
1/4" NPS (M)
Entrada de flujo 7.9 mm.
5/16" ESPECIAL
Consumo de aire: 21 P.C.M. a
80 L.P.C.

DeVilbiss Ransburg de México S.A. de C.V.

www.devilbiss-gema.com.mx

ventas@devilbiss-gema.com.mx

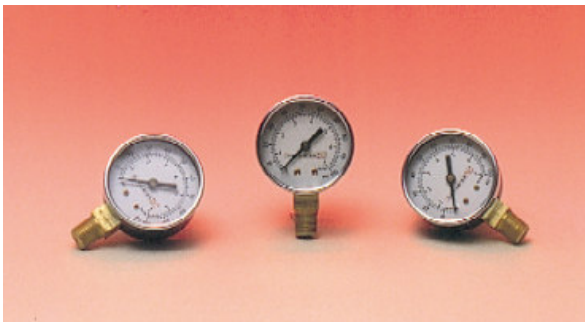
PARA EL CONTROL DEL AIRE

TRANSFORMADOR DE AIRE HBL-502

Combinación de filtro de aire y regulador de presión con sistema de descarga automática, que elimina la presión excedente. Regula y mantiene la presión constante y precisa, aún con variaciones en la línea principal. Suministra aire limpio y regulado. Regulación precisa de 0 a 7.04 kg./cm², (0 a 100 L.P.C.) Elemento filtrante de malla reforzada de 100 micrones, fácilmente reemplazable, válvula de drenaje manual.

ESPECIFICACIONES:

Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPT (H)
Salida de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M)
Presión máxima regulable: 100 L.P.C.
Capacidad de filtración: 20 P.C.M.



MANOMETRO PARA AIRE

De tipo standard, regulación instantánea en rangos precisos. Pueden ser usados en cualquier control de tipo neumático. Diseñado para trabajo severo. Carátula con cristal, cajas a prueba de polvo, pintura resistente al óxido.

Todos los modelos tamaño de 50.8 mm. 2", salida de 6.3 mm. 1/4" NPT (M).

FILTRO DE AIRE CC-503

De alta eficiencia, que surte aire libre de suciedad, agua y aceite a herramientas, cilindros y controles de tipo neumático, así como pistolas pulverizadoras. Elemento filtrante de malla reforzada de 100 micrones, purga manual.

ESPECIFICACIONES:

Entrada de aire: 9.5 mm. 3/8" NPT (H)
Salida de aire: 9.5 mm. 3/8" NPT (H)
Capacidad de filtración: 20 P.C.M.



DeVilbiss Ransburg de México S.A. de C.V.

www.devilbiss-gema.com.mx

ventas@devilbiss-gema.com.mx

PARA AIRE Y FLUIDO

MANGUERAS QUE SE UTILIZAN EN PINTURAS POR PULVERIZACION

La Manguera de Fluido o Material (casi siempre de color negro), usada en los Sistemas de Alimentación por Presión para transferir el material del recipiente a la pistola.



De dos capas trenzadas y reforzadas. Diseñada para soportar abrasión, corrosión, solventes y demás elementos químicos de la pintura.

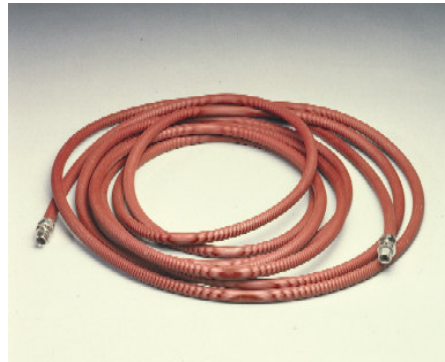
Cubierta lisa de color negro usada para pinturas y derivados del petróleo.

Presiones de trabajo: 14.0 kg./cm² a 17.6 kg./cm² (200 a 250 L.P.C.)

Es importante señalar que estas mangueras no son comunes, ya que han sido diseñadas específicamente para los usos que aquí se mencionan.

Se usan dos tipos de manguera:

La Manguera de Aire (por lo general de color rojo), usada en los Sistemas de Pulverización para transferir aire comprimido del Filtro Regulador a la Pistola y en otros casos para transferir agua y materiales mezclados con agua.



De una capa trenzada y reforzada. Diseñada para soportar uso rudo.

Cubierta acanalada color rojo, usada también para agua y materiales mezclados con agua.

Presiones de trabajo: 10.5 kg./cm² a 14.0 kg./cm² (150 a 200 L.P.C.)

Finalmente como opción adicional, contamos con el **Tubo de Nylon** para aire y fluido que se caracteriza por su ligereza.



EQUIPOS INDUSTRIALES

HVLP

Alto volumen, baja presión, tecnología que utiliza baja presión de aire en la automatización de acabados a una muy baja velocidad.

El uso de los equipos HVLP nos permite gastar menos en pintura, tener áreas limpias y cumplir con las normas de contaminación ambiental.

Las boquillas de las pistolas HVLP, utilizan como máximo, 10 lbs. de presión, reduciendo sustancialmente la sobreaspersión (over spray).

Tobera y aguja son fabricados en acero inoxidable, compatible con todos los solventes y pinturas en base agua.



CABINA DYNACLEAN

Representa un concepto completamente nuevo de construcción de cabina lavadora de aire que permite grandes economías en los costos y aumenta considerablemente la eficiencia de operación.

EQUIPOS ELECTROSTATICOS

VENTAJAS

- Ahorro en material y energía. La mayor ventaja de un equipo electrostático proviene del hecho de que se puede reducir el gasto de pintura.

La sobreespersión se reduce y por lo tanto se aplica más pintura a las partes y menos a la cabina y los filtros. Cuando se utilizan sistemas de aspersión electrostáticos, la velocidad del aire en la cabina de pintura se puede reducir, lo cual disminuye los costos de energía para generar dicho aire.

- Aumento de producción. Los equipos de aspersión electrostáticos aplican una mayor capa de pintura en cada pasada permitiendo a los operarios obtener un mayor resultado con el mismo esfuerzo. Además se reduce el gasto del material, por lo tanto se pueden

pintar más partes por cada litro o kilo de pintura. En el caso de que se tenga una pieza con huecos o con esquinas muy pronunciadas, la utilización del equipo electrostático puede dar un mejor cubrimiento en menos pasadas.

- Menos unidades rechazadas. El resultado de cualquier línea de producción se aumentará utilizando equipo electrostático de pintura, debido a que se obtendrán más unidades buenas en cada lote producido, porque el equipo de aspersión electrostático aplica una capa de pintura más uniforme en menos pasadas: por lo tanto, el número de partes rechazadas o de aquéllas que necesitan un retoque final, se reduce sustancialmente.



EQUIPO Y CABINA PARA APLICACIÓN DE PINTURA EN POLVO

EASYSYSTEM™

Es la nueva gama flexible de equipos manuales de recubrimiento en polvo de ITW Gema. Diseñado para ser el equipo de recubrimiento en polvo tecnológicamente más avanzado, EASYSYSTEM™ es también uno de los sistemas de recubrimiento en polvo más fáciles de utilizar en la industria.

El equipo EASYSYSTEM de Gema está compuesto por tres tipos de unidades: para cajas, de fluidización y de agitación. Cada unidad de EASYSYSTEM consta de una unidad de control EASYTRONIC™, una pistola pulverizadora manual EASYSELECT™ y una bomba EASYFLOW™. Además, a todas las unidades se les pueden conectar dos pistolas y dos unidades de control, si es necesario.



CASETA MODELO GENIUS

Caseta para la recuperación de pintura en polvo modelo Genius. La cámara de trabajo está fabricada de policarbonato y acero inoxidable, además, tiene integrado un tablero de control y monitoreo del sistema.

Cuenta con la tecnología de punta en filtración de placas sinterizadas, las cuales son lavables y garantizadas por más de 5 años.

La capacidad en la fabricación de las cabinas va desde 2,000 pies³/min hasta 12,000 pies³/min y tenemos disponibles todos los sistemas de filtración.

Tanto el Servicio Técnico como la Instalación son gratuitos.



PRODUCTOS IMPORTADOS

PISTOLA AUTOMATICA AGX

Pistola automática convencional para sistemas de alta producción en donde se requiere de una máxima productividad.



PISTOLA AUTOMATICA AGXV

Pistola automática, ecológica de alto volumen, baja presión para máquinas automáticas de alta productividad.

BOMBA DVP

Bomba de doble diafragma para sistema de alimentación a pistolas de alta producción tales como: HVLP, convencionales y de retoque.



PISTOLA MACH 1

Pistola ecológica de alto volumen, baja presión que se puede suministrar con diferentes boquillas para diferentes materiales.



EQUIPOS AIRLESS Y AIRESS ASISTIDO POR AIRE

Equipo para aplicación de materiales por pulverización, con bombas de pistón con relación mediana/alta y pistolas de alta presión con capacidad hasta de 6,000 PSI.

PISTOLA 2001

Pistola convencional de alta producción para aplicación de diferentes materiales tanto industriales como Automotrices.



DeVilbiss Ransburg de México, S.A. de C.V.

Una Empresa de Illinois Tool Works Company
Vía Dr. Gustavo Baz No. 3990
Tlalnepantla, Edo. De México
Apdo. Postal 349 C.P. 54110
Tels.: 01 (5) 310-74-09, 310-68-32
Fax: 01 (5) 310-47-90

Guadalajara

Av. Circunvalación Agustín Yáñez
No. 2290-A, C.P. 44100
Guadalajara, Jal.
Tels.: 01 (3) 616-74-55, 630-27-26
Fax: 01 (3) 630-27-26

Monterrey

Av. Fidel Velásquez 1513 Pte.
Local 6 Letra C Col. Central
C.P. 64190 Monterrey, N.L.
Tels.: 01 (8) 373-75-86, 373-70-23
Fax: 01 (8) 373-70-75

Querétaro

Boulevard Bernardo Quintana
No. 630 Local 9 C.P. 76130
Desarrollo San Pablo, Qro. Qro.
Tels.: 01 (42) 17-97-77, 17-84-10